



## SELLADOR ADHESIVO DE POLIURETANO

### DEFINICION

Masilla adhesiva-sellante monocomponente de poliuretano de módulo medio. Especialmente indicado para el sellado de juntas exteriores e interiores. Excelente adhesión a la mayoría de materiales. Polimeriza rápidamente a Temperatura Ambiente por reacción con la humedad atmosférica.

Diseñado para

- Sellado de juntas dilatación en fachada, juntas de suelos y pavimentos, sellado de prefabricados de hormigón, marcos de puertas, ventanas, antepechos, tejados y cubiertas, terrazas, bajantes de tuberías, etc.
- Adhesivo fijador para el pegado de rastreles, techos de fibrocemento, materiales sintéticos, azulejos, rodapiés, paneles, mamparas etc.

### VENTAJAS

Fácil de aplicar.  
Sellante/adhesivo de elasticidad permanente.  
Garantiza estanqueidad en juntas y grietas.  
Resistente al agua, humedad, cambios de temperatura, vibraciones y rayos solares (UV).  
Buena resistencia al envejecimiento una vez curado.  
Buena estabilidad térmica entre -40 y +90°C  
Pintable una vez seco, con la mayoría de pinturas.  
Velocidad de curado 3-4 mm/día

### HOMOLOGACIONES/NORMAS

Producto certificado por AENOR nº 047/247

Clasificado ISO 11600 F-25 HM

Cumple UNE 53622 Tipo A1

Contenido en MDI libre < 0,075%. Sin restricciones de uso ni comercialización.

### APLICACIONES

**Construcción:** Sellado general de juntas de dilataciones verticales y horizontales, juntas de suelos y pavimentos y elementos exteriores e interiores. Pegado y sellado de elementos decorativos y de albañilería/fontanería (canalones, desagües, etc.)

**Automóvil:** Sellado general de paneles, puertas, capots, compartimento motor, maletero, etc. Pegado de moderada responsabilidad: elementos decorativos, paneles y otros accesorios interior/exterior del vehículo.

**Industria:** Sellado general y adhesión de responsabilidad media en depósitos contenedores, frigoríficos, climatización, electricidad, conducciones de agua y vehículos industriales.

### MODO DE EMPLEO

Las superficies a sellar y/o unir deben estar limpias, sanas y secas. En general, se recomienda aplicar imprimación previa. Cortar la cánula de forma adecuada para aplicar cantidad suficiente para cubrir la junta o unión. En juntas sumergidas esperar 15 días antes de cubrir de agua. Fácilmente aplicable a cualquier temperatura entre +5 y +35°C, mediante pistola manual o neumática.

### LIMPIEZA

El producto fresco puede eliminarse con heptano o bien con acetona o tricloroetileno, nunca con agua. Una vez curado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### CONSERVACION/PRECAUCIONES

En condiciones normales de temperatura y humedad mantiene sus propiedades durante un mínimo de 12 meses. Contiene isocianatos. Evitar el contacto con los ojos y la piel.

## CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

### CARACTERISTICAS

<u>CARACTERISTICAS</u>	<u>METODO</u>	<u>ESPECIFICACION</u>
Aspecto	K30093	Pasta tixotrópica
Color	K30093	Blanco/Gris/Marrón/Negro
Velocidad de extrusión s/ 20 g	2,75 bar/D=2 mm.	200
Descuelgue en pared vertical	ASTM-D-2202	0,05
Tiempo de formación de piel (minutos)	-----	40
Velocidad curado (mm /24 horas)	K 30098	3
Masa específica g/ cc	ASTM-D-1475	1,21

### Características del producto curado (7 días 23°C 50% HR)

Dureza (Shore A)	ISO 868-2003	38
Resistencia a la tracción (Mpa)	ISO 37-2005	1,7
Módulo a 100% alargamiento (Mpa)	ISO 37-2005	0,5
Módulo a 300% alargamiento (MPa)	ISO 37-2005	0,6
Alargamiento a rotura (%)	ISO 37-2005	750

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)  
Apartado, 14  
Ctra. de Urnieta, s/n  
20140 - ANDOAIN (Guipúzcoa) - España  
Teléfono 943 410 414 / Fax 943 410 472  
E-mail : construccion@krafft.es  
Pág. Web : www.krafft.es  
DELEGACIONES :  
MADRID - BARCELONA - VALENCIA  
VIGO - LAS PALMAS DE G. CANARIA





**CERTIFICADO AENOR DE PRODUCTO N° 047 / 000247**  
AENOR PRODUCT CERTIFICATE N°

La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) certifica que el producto  
The Spanish Association for Standardisation and Certification (AENOR) certifies that the product

**SELLANTES**

**SEALANTS**

<b>Tipo</b> Type	F
<b>Clase</b> Class	25
<b>Subclase</b> Sub-Class	HM
<b>Marca</b> Mark	POLIFLEX PLUS

suministrado por

supplied by

**KRAFFT, S.L. UNIPERSONAL**  
**CR DE URNIETA, S/N**  
**20140 ANDOAIN (Guipúzcoa - España)**

y elaborado en

and manufactured in

**CR DE URNIETA, S/N**  
**20140 ANDOAIN (Guipúzcoa - España)**

es conforme con

complies with

**UNE-EN ISO 11600:2005 (EN ISO 11600:2003)**

Para conceder este Certificado, AENOR ha ensayado el producto y ha comprobado el sistema de la calidad aplicado para su elaboración. AENOR realiza estas actividades periódicamente mientras el Certificado no haya sido anulado, según se establece en el Reglamento Particular RP 47.03.

In order to grant this Certificate, AENOR has tested the product and has verified the quality system used in its manufacture. AENOR performs these tasks periodically while the Certificate has not been cancelled, in accordance with the stipulations of the Specific Rules RP 47.03.

Fecha de concesión: **2004-12-14**  
First issued on:

Fecha de renovación: **2010-12-18**  
Renewed on:

Fecha de caducidad: **2015-12-18**  
Expires on:

**AENOR** Asociación Española de  
Normalización y Certificación  
El Director General de AENOR  
General Manager

No está autorizada la reproducción parcial de este documento.

The partial reproduction of this document is not permitted.

AENOR - Génova, 6 - 28004 MADRID - Teléfono 914 32 60 00 - Telefax 913 10 46 83